

TRANSFORMATEUR 50kVA 20-15kV / 410V

ECODESIGN- TIERS 2 PERTES REDUITES

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Puissance assignée 50 kVA
Fréquence assignée 50Hz
Triphasé HT/BT immergé
Cuve hermétique à plis
Diélectrique huile minérale
Remplissage total

Tension primaire (U1) 15kV /20kV

Prises +/-2,5%

Tension secondaire (U2) 410V

Couplage DyN11

Chute de tension court-circuit (Ucc) 4%

Enroulements (P/S) Aluminium / Aluminium

Température ambiante mini/maxi -25°C/+40°C suivant CEI 60076-2

Refroidissement naturel ONAN

Raccordement haute tension :

Traverses embrochables PMD et PME - PF 250A 24kV

Entraxe 270mm

Liaisons maxi 95²

Raccordement basse tension :

Traverses passe barres 630A

Entraxe 142mm

Niveau de protection capot basse tension IP21

Verrouillage HTA sans serrure

PERTES

Commission UE.548/2014 suivant norme 50588-1

Pertes en charge AK 825W

Pertes à vide AO 93W

DIMENSIONS

Longueur 1050

Largeur 770

Hauteur couvercle avec galets 1110

Hauteur totale avec galets 1225

Entraxe galets 520

MASSE DU TRANSFORMATEUR

Masse Diélectrique 185kg

Masse totale 630kg

PROTECTION ANTI CORROSION

Type peint C3M haute durabilité

Épaisseur 110µm

RAL 7033

ACCESOIRES

Relais de protection DMCR ou DGPT2

Galets de roulement orientables

Plaque signalétique Aluminium

Vanne de vidange type MAIER

Borne de mise à la terre

Anneaux de levage

Essais de routine

1 PV d'essais

